

GLASS FOR PREPARATION OF MINERAL FIBRE

Publication number: SU1724613 (A1)
Publication date: 1992-04-07
Inventor(s): ANDREEV ARKADIJ A [SU]; DARENSKIJ VIKTOR A [SU]; SAJ VITALIJ I [SU]
Applicant(s): UK NI [SU]
Classification:
- international: C03C13/00; C03C13/00; (IPC1-7): C03C13/00
- European:
Application number: SU19904813330 19900311
Priority number(s): SU19904813330 19900311

Abstract not available for **SU 1724613 (A1)**

Data supplied from the **esp@cenet** database — Worldwide



(19) **SU** ⁽¹¹⁾ **1 724 613** ⁽¹³⁾ **A1**
(51) МПК

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО
ДЕЛАМ ИЗОБРЕТЕНИЙ И ОТКРЫТИЙ

(12) **ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ
СССР**

(21), (22) Заявка: 4813330, 11.03.1990

(46) Дата публикации: 07.04.1992

(56) Ссылки: Авторское свидетельство СССР № 649670, кл. С 03 С 13/00, 1979. Авторское свидетельство СССР № 1261923, кл. С 03 С 13/06, 1986.

(98) Адрес для переписки:
13 252655 КИЕВ ГСП, КОНСТАНТИНОВСКАЯ 68

(71) Заявитель:
УКРАИНСКИЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ,
ПРОЕКТНЫЙ И
КОНСТРУКТОРСКО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
ИНСТИТУТ "УКРСТРОМНИИПРОЕКТ"

(72) Изобретатель: АНДРЕЕВ АРКАДИЙ
АЛЕКСАНДРОВИЧ,
ДАРЕНСКИЙ ВИКТОР АЛЕКСЕЕВИЧ, САЙ
ВИТАЛИЙ ИВАНОВИЧ₁₃ 252028 ЕЕАА,
АІЕÜØÀß ÈÈÒÀÉÑÈÀß 53À-1113 255720
İİÑ.ÁÓ×À ÈÈÀÑÈİÉ İAE., ØÀÐÀÑİÀÑÈÀß
30-2313 252154 ÈÈАА, ÐÓÑÀİİÀÑÈÈÈ Á-Ð 1-99

(54) Стекло для изготовления минерального волокна

S U 1 7 2 4 6 1 3 A 1

S U 1 7 2 4 6 1 3 A 1



(19) **SU** ⁽¹¹⁾ **1 724 613** ⁽¹³⁾ **A1**
(51) Int. Cl.

STATE COMMITTEE
FOR INVENTIONS AND DISCOVERIES

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(71) Applicant:
UKRAINSKIY NAUCHNO-ISSLEDOVATELSKIY,
PROEKTNYJ I
KONSTRUKTORSKO-TEKHNOLOGICHESKIY
INSTITUT "UKRSTROMNIIPROEKT"

(72) Inventor: ANDREEV ARKADIJ
ALEKSANDROVICH,
DARENSKIY VIKTOR ALEKSEEVICH, SAJ
VITALIJ IVANOVICH

(54) GLASS FOR PREPARATION OF MINERAL FIBRE

(57)
Изобретение относится к производству минерального волокна, в частности к составам силикатного стекла для изготовления минерального волокна, и может быть использовано для изготовления эффективных теплоизоляционных и щелочеустойчивых материалов. Цель - уменьшение рабочей вязкости расплава, повышение температуре- и щелочеустойчивости волокна. Стекло

содержит компоненты в следующих количествах, мас. %: SiO₂ 51,7-54,6; TiO₂ 0,7-1,3; 7,7-10,7; FeO 0,8-3,6; Р₂О₅ 3,7-4,5; СаО 17,0-19,5; МдО 8,6-11,8; К₂О 0,8-1,0; N₂O 1,2-1,4; 50зО,1-0,2. Вязкость расплава в интервале температур (1300-1400) °С 1,6-23,2 Па.с, химическая устойчивость волокна к щелочи (83,11-87,5)%, предельная температура применения 1000 °С. 3 табл.

S U 1 7 2 4 6 1 3 A 1

S U 1 7 2 4 6 1 3 A 1



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

(19) SU (11) 1724613A1

(51)S C 03 C 13/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПРИ ГКНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

КАВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

1

- (21) 4813330/33
(22) 11.03.90
(46) 07.04.92. Бюл. № 13
(71) Украинский научно-исследовательский, проектный и конструкторско-технологический институт "Укрстромниипроект"
(72) А.А. Андреев, В.А. Даренский и В.И. Сай
(53) 666.1.022(088.8)
(56) Авторское свидетельство СССР № 649670, кл. С 03 C 13/00, 1979.
Авторское свидетельство СССР № 1261923, кл. С 03 C 13/06, 1986.
(54) СТЕКЛО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МИНЕРАЛЬНОГО ВОЛОКНА
(57) Изобретение относится к производству минерального волокна, в частности к соста-

2

вам силикатного стекла для изготовления минерального волокна, и может быть использовано для изготовления эффективных теплоизоляционных и щелочеустойчивых материалов. Цель — уменьшение рабочей вязкости расплава, повышение температуро- и щелочеустойчивости волокна. Стекло содержит компоненты в следующих количествах, мас. %: SiO_2 51,7–54,6; TiO_2 0,7–1,3; Al_2O_3 7,7–10,7; FeO 0,8–3,6; Fe_2O_3 3,7–4,5; CaO 17,0–19,5; MgO 8,6–11,8; K_2O 0,8–1,0; Na_2O 1,2–1,4; SO_3 0,1–0,2. Вязкость расплава в интервале температур (1300–1400)°C 1,6–23,2 Па·с, химическая устойчивость волокна к щелочи (83,11–87,5)%, предельная температура применения 1000°C. 3 табл.

Изобретение относится к составу стекла для изготовления минерального волокна.

Известно стекло для получения минерального волокна, содержащее следующие оксиды, мас. %:

SiO_2	27–61;
Al_2O_3	8–23;
TiO_2	0,5–3,0;
Fe_2O_3	0,8–12;
FeO	0,1–4,0;
MnO	0,5–1,0;
CaO	8–20;
MgO	4,5–21;
R_2O	0,1–5,5.

Недостаток минерального волокна, получаемого из расплава такого стекла, состоит в низкой температуроустойчивости.

Наиболее близким к предлагаемому является стекло, включающее SiO_2 , Al_2O_3 ,

TiO_2 , Fe_2O_3 , FeO , MnO , CaO , MgO , K_2O , Na_2O и SO_3 в следующих количествах, мас. %:

SiO_2	49,05–50,55;
Al_2O_3	5,48–16,32;
TiO_2	0,69–1,29;
Fe_2O_3	0,71–3,79;
FeO	8,41–11,46;
MnO	0,20–0,24;
CaO	6,80–13,26;
MgO	7,74–16,61;
K_2O	0,34–0,82;
Na_2O	0,25–3,47;
SO_3	0,40–10,97.

Однако расплавы из данного стекла вследствие пониженного содержания стеклообразующего оксида SiO_2 имеют слабые ионные кремнекислородные связи и при высоких температурах (1400°C и выше) в температурном интервале формования тонких волокон происходит капельный распад

(19) SU (11) 1724613A1

SU 1724613 A1

SU 1724613 A1

Изобретение относится к составу стекла для изготовления минерального волокна.

Известно стекло для получения минерального волокна, содержащее следующие оксиды, мас. %:

SiO₂ 27-61;
Al₂O₃ 8-23;
TiO₂ 0,5-3,0;
Fe₂O₃ 0,8-12;
FeO 0,1-4,0;
MnO 0,5-1,0;
CaO 8-20;
MgO 4,5-21;
R₂O 0,1-5,5.

Недостаток минерального волокна, получаемого из расплава такого стекла, состоит в низкой температуростойчивости.

Наиболее близким к предлагаемому является стекло, включающее SiO₂, Al₂O₃,

TiO₂, Fe₂O₃, FeO, MnO, CaO, MgO, K₂O, Na₂O и ZrO₂ в следующих количествах, мас. %:

SiO₂ 49,05-50,55;
Al₂O₃ 5,48-16,32;
TiO₂ 0,69-1,29;
Fe₂O₃ 0,71-3,79;
FeO 0,41-11,46;
MnO 0,20-0,24;
CaO 6,80-13,26;
MgO 7,74-16,61;
K₂O 0,34-0,82;
Na₂O 0,25-3,47;
ZrO₂ 0,40-10,97.

Однако расплавы из данного стекла вследствие пониженного содержания стеклообразующего оксида SiO₂ имеют слабые ионные кремнекислородные связи и при высоких температурах (1400°C и выше) в температурном интервале формования тонких волокон происходит капельный распад

VJ
го
4 O
CO

струи расплава с образованием коротких волокон и большого количества неволокнистых включений в виде стекловидной пыли и корольков. Получение тонких волокон из такого стекла затруднено. Кроме того, получаемые волокна из данных расплавов имеют низкие показатели по химической устойчивости в концентрированных растворах щелочей, а также при нагреве свыше 800°C. Вследствие происходящих окислительных процессов (FeO переходит в Fe₂O₃) они становятся хрупкими, при механическом воздействии разрушаются.

Цель изобретения - уменьшение рабочей вязкости расплава, повышение температурной и щелочеустойчивости минерального волокна. Высокая температуростойчивость позволяет использовать такое волокно как высокоэффективный теплоизоляционный материал, а при повышенной химической устойчивости в концентрированных щелочных средах оно может быть рекомендовано при создании композиционных материалов с применением различных вяжущих.

Поставленная цель достигается тем, что стекло для изготовления минерального волокна характеризуется следующим количественным содержанием компонентов, мас. %:

SiO₂ 51,7-54,6;
TiO₂ 0,7-1,3;
Al₂O₃ 7,7-10,7;
FeO 0,8-3,6;
Fe₂O₃ 3,7-4,5;
CaO 17,0-19,5;
MgO 8,6-11,8;
K₂O 0,8-1,0;
Na₂O 1,2-1,4;
ZrO₂ 0,1-0,2.

При увеличении и уменьшении содержания SiO₂ происходит нарушение процесса формирования волокон. Если в стекле содержание SiO₂ менее 51,6, уменьшается вязкость, что способствует повышению содержания неволокнистых включений (корольков и стекловидной пыли). При содержании SiO₂ в стекле более 54,6% вязкость расплава возрастает, что приводит к утолщению волокон.

Аналогичное явление наблюдается при изменении содержания в стекле щелочноземельных оксидов CaO и MgO. При содержании CaO и MgO более соответственно 19,5 и 11,8% уменьшается вязкость, повышается кристаллизационная способность расплава. В результате снижения количества CaO

и MgO ниже приведенных предельных значений вязкость расплава повышается.

В табл. 1 приведены составы стекол, из которых формовались волокна, в табл. 2 - результаты испытаний на химическую устойчивость к щелочи, в табл. 3 - результаты испытаний на температуростойчивость.

Оптимальным является содержание компонентов, приведенных в табл. 1 (составы 1-3). Такие стекла получают плавлением шихт на основе горных пород типа базальта с добавлением пород с высоким содержанием SiO₂, например суглинка и доломита, при температуре 1400-1450°C.

Расплавы из предлагаемого стекла, приведенные в табл. 1, в температурном интервале формования волокон имеют вязкость в 1,5-2,0 раза более низкую по сравнению с известным материалом, что позволяет формовать из них, например, центробежно-валковым способом волокно диаметром 3-5 мкм при содержании неволокнистых включений до 10%.

Полученное минеральное волокно испытывали в концентрированных щелочных средах. Установление механизма разрушения волокон при нагревании проводили по методике TGL 3232/08 (ГДР). Волокна из предлагаемого стекла сохраняют при температуре нагрева 1000°C 73-74% прочности, сохраняют гибкость и эластичность, предельная температура их применения составляет 1000°C, в то время как волокна известного состава при температуре свыше

900°C становятся хрупкими и разрушаются. Формула изобретения. Стекло для изготовления минерального волокна, включающее SiO₂, TiO₂, FeO, Fe₂O₃, CaO, MgO, K₂O, Na₂O и ZrO₂, отличающееся тем, что, с целью уменьшения рабочей вязкости расплава, повышения температурной и щелочеустойчивости волокон, оно содержит указанные компоненты в следующих количествах, мас. %:

SiO₂ 51,7-54,6
TiO₂ 0,7-1,3
A 20з7,7-10,7
FeO 0,8-3,6
Fe₂O₃ 3,7-4,5
CaO 17,0-19,5
MgO 8,6-11,8
K₂O 0,8-1,0
Na₂O 1,2-1,4
3Oз0,1-0,2
Таблица 2



СОЮЗ СОВЕТСКИХ
СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ
РЕСПУБЛИК

№ 1724613 A1

С. 03 С. 13/00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ
ПО ИЗОБРЕТЕНИЯМ И ОТКРЫТИЯМ
ПАТЕНТ СССР

ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(21) 4813330/33
(22) 11.03.80
(46) 07.04.82, Бюл. № 13
(71) Украинское научно-исследовательский, проектный и конструкторско-технологический институт "Укробиннипроект"
(72) А.А. Андруш, В.А. Даренский и В.И. Сай
(53) 05.05.02 (05.05.80)
(54) Авторское свидетельство СССР № 649670, кл. С 03 С 13/00, 1979, Моторное свидетельство СССР № 1201923, кл. С 03 С 13/00, 1988.
(54) СТЕКЛО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ МИНЕРАЛЬНОГО ВОЛОКНА.
(57) Изобретение относится к производству минерального волокна, в частности к соста-

вам силикатного стекла для изготовления минерального волокна, и может быть использовано для изготовления эффективных теплоизоляционных и щелочестойких материалов. Цель - уменьшение рабочей вязкости расплава, повышение температур-ной и щелочустойчивости волокна. Стекло содержит компоненты в следующих количествах, мас. %: SiO₂ 51,7-54,6; TiO₂ 0,7-1,3; Al₂O₃ 7,7-10,7; FeO 0,8-3,6; Fe₂O₃ 3,7-4,5; CaO 17,0-19,5; MgO 8,6-11,8; K₂O 0,8-1,0; Na₂O 1,2-1,4; SO₃ 0,1-0,2. Вязкость расплава в интервале температур (1300-1400)°С 1,0-2,2 Па·с, химическая устойчивость волокна к щелочи (3,11-37,6)%, предельная температура плавления 1000°С. 3 табл.

Изобретение относится к составу стекла для изготовления минерального волокна.

Известно стекло для получения минерального волокна, содержащее следующие оксиды, мас. %:

SiO ₂	27-61;
Al ₂ O ₃	8-23;
TiO ₂	0,5-3,0;
Fe ₂ O ₃	0,2-1,2;
FeO	0,1-4,0;
MgO	0,5-1,0;
CaO	8-20;
MnO	4,5-21;
Na ₂ O	0,1-5,5.

Недостаток минерального волокна, полученного из расплава такого стекла, состоит в низкой температурной устойчивости.

Ремонтом близким к предельному является стекло, включающее SiO₂, Al₂O₃,

TiO₂, Fe₂O₃, FeO, MnO, CaO, MgO, K₂O, Na₂O и SO₃ в следующих количествах, мас. %:

SiO ₂	49,05-50,65;
Al ₂ O ₃	5,48-16,32;
TiO ₂	0,69-1,28;
Fe ₂ O ₃	0,71-0,78;
FeO	8,42-11,46;
MnO	0,20-0,24;
CaO	6,80-13,26;
MgO	7,74-16,61;
K ₂ O	0,34-0,52;
Na ₂ O	0,25-3,47;
SO ₃	0,40-10,67.

Стекло расплав из данного состава обладает повышенным содержанием растворимого оксида SiO₂ и имеет сравнительно высокие скорости вязкости и при высоких температурах (1400°С и выше) в температурном интервале формирования тонких волокон происходит капиллярный распад

№ 1724613 A1

S U 1 7 2 4 6 1 3 A 1

1 A 1 7 2 4 6 1 3 S U

Формула изобретения: Таблица 3

струи расплава с образованием коротких волокон и большого количества неволокнистых включений в виде стекловидной пыли и "корольков". Получение тонких волокон из такого стекла затруднено. Кроме того, получаемые волокна из данных расплавов имеют низкие показатели по химической устойчивости в концентрированных растворах щелочей, а также при нагреве свыше 800°C. Вследствие происходящих окислительных процессов (FeO переходит в Fe₂O₃) они становятся хрупкими, при механическом воздействии разрушаются.

Цель изобретения — уменьшение рабочей вязкости расплава, повышение температурной и щелочестойкости минерального волокна. Высокая температуростойкость позволяет использовать такое волокно как высокоэффективный теплоизоляционный материал, а при повышенной химической устойчивости в концентрированных щелочных средах оно может быть рекомендовано при создании композиционных материалов с применением различных вяжущих.

Поставленная цель достигается тем, что стекло для изготовления минерального волокна характеризуется следующим количественным содержанием компонентов, мас. %:

SiO ₂	51,7-54,6;
TiO ₂	0,7-1,3;
Al ₂ O ₃	7,7-10,7;
FeO	0,8-3,6;
Fe ₂ O ₃	3,7-4,5;
CaO	17,0-19,5;
MgO	8,6-11,8;
K ₂ O	0,8-1,0;
Na ₂ O	1,2-1,4;
SO ₃	0,1-0,2.

При увеличении и уменьшении содержания SiO₂ происходит нарушение процесса формирования волокон. Если в стекле содержание SiO₂ менее 51,6, уменьшается вязкость, что способствует повышению содержания неволокнистых включений ("корольков" и стекловидной пыли). При содержании SiO₂ в стекле более 54,6 вязкость расплава возрастает, что приводит к утолщению волокон.

Аналогичное явление наблюдается при изменении содержания в стекле щелочоземельных оксидов CaO и MgO. При содержании CaO и MgO более соответственно 19,5 и 11,8% уменьшается вязкость, повышается кристаллизационная способность расплава. В результате снижения количества CaO

и MgO ниже приведенных предельных значений вязкость расплава повышается.

В табл. 1 приведены составы стекол, из которых формовались волокна, в табл. 2 — результаты испытаний на химическую устойчивость к щелочи, в табл. 3 — результаты испытаний на температуростойкость.

Оптимальным является содержание компонентов, приведенных в табл. 1 (составы 1-3). Такие стекла получают плавлением шихт на основе горных пород типа базальта с добавлением пород с высоким содержанием SiO₂, например суглинка и доломита, при температуре 1400-1450°C.

Расплавы из предлагаемого стекла, приведенные в табл. 1, в температурном интервале формирования волокон имеют вязкость в 1,5-2,0 раза более низкую по сравнению с известными материалами, что позволяет формовать из них, например, центробежно-валковым способом волокно диаметром 3-5 мкм при содержании неволокнистых включений до 10%.

Полученное минеральное волокно испытывали в концентрированных щелочных средах. Установление механизма разрушения волокон при нагревании проводили по методике TGL 3232/08 (ГДР). Волокна из предлагаемого стекла сохраняют при температуре нагрева 1000°C 73-74% прочности, сохраняют гибкость и эластичность, предельная температура их применения составляет 1000°C, в то время как волокна известного состава при температуре свыше 900°C становятся хрупкими и разрушаются.

Формула изобретения

Стекло для изготовления минерального волокна, включающее SiO₂, TiO₂, Al₂O₃, FeO, Fe₂O₃, CaO, MgO, K₂O, Na₂O и SO₃ отличающееся тем, что с целью уменьшения рабочей вязкости расплава, повышения температурной и щелочестойкости волокон, оно содержит указанные компоненты в следующих количествах, мас. %:

SiO ₂	51,7-54,6;
TiO ₂	0,7-1,3;
Al ₂ O ₃	7,7-10,7;
FeO	0,8-3,6;
Fe ₂ O ₃	3,7-4,5;
CaO	17,0-19,5;
MgO	8,6-11,8;
K ₂ O	0,8-1,0;
Na ₂ O	1,2-1,4;
SO ₃	0,1-0,2.

5

10

15

20

25

5

1724613

8

Вязкость, ласс, при темп., °C		Содержание компонентов, мас. %									
		SiO ₂	TiO ₂	Al ₂ O ₃	FeO	Fe ₂ O ₃	CaO	MgO	K ₂ O	Na ₂ O	SO ₃
1400	1350	1300	1250								
1	2,6	4,2	6,1	13,2	0,2	1,4	17,0	8,6	0,8	1,2	0,1
2	2,8	4,5	7,4	14,6	0,1	1,2	19,5	11,8	0,9	1,3	0,1
3	1,6	2,5	4,3	7,9	0,2	0,9	20,8	11,9	1,2	1,5	0,1
4	4,7	13,6	23,2		0,1		15,5	8,3	0,9		
Вязкость при 1400°C	4,2	7,3	12,3	23,8			11,2	11,2	0,7	1,0	0,93

3

1724613

4

струи расплава с образованием коротких волокон и большого количества неволокнистых включений в виде стекловидной пыли и "корольков". Получение тонких волокон из такого стекла затруднено. Кроме того, получаемые волокна из данных расплавов имеют низкие показатели по химической устойчивости в концентрированных растворах щелочей, а также при нагреве свыше 800°C. Вследствие происходящих окислительных процессов (FeO переходит в Fe₂O₃) они становятся хрупкими, при механическом воздействии разрушаются.

Цель изобретения — уменьшение рабочей вязкости расплава, повышение температурной и щелочестойкости минерального волокна. Высокая температуростойкость позволяет использовать такое волокно как высокоэффективный теплоизоляционный материал, а при повышенной химической устойчивости в концентрированных щелочных средах оно может быть рекомендовано при создании композиционных материалов с применением различных вяжущих.

Поставленная цель достигается тем, что стекло для изготовления минерального волокна характеризуется следующим количественным содержанием компонентов, мас. %:

SiO ₂	51,7-54,6;
TiO ₂	0,7-1,3;
Al ₂ O ₃	7,7-10,7;
FeO	0,8-3,6;
Fe ₂ O ₃	3,7-4,5;
CaO	17,0-19,5;
MgO	8,6-11,8;
K ₂ O	0,8-1,0;
Na ₂ O	1,2-1,4;
SO ₃	0,1-0,2.

При увеличении и уменьшении содержания SiO₂ происходит нарушение процесса формирования волокон. Если в стекле содержание SiO₂ менее 51,6, уменьшается вязкость, что способствует повышению содержания неволокнистых включений ("корольков" и стекловидной пыли). При содержании SiO₂ в стекле более 54,6 вязкость расплава возрастает, что приводит к утолщению волокон.

Аналогичное явление наблюдается при изменении содержания в стекле щелочоземельных оксидов CaO и MgO. При содержании CaO и MgO более соответственно 19,5 и 11,8% уменьшается вязкость, повышается кристаллизационная способность расплава. В результате снижения количества CaO

и MgO ниже приведенных предельных значений вязкость расплава повышается.

В табл. 1 приведены составы стекол, из которых формовались волокна, в табл. 2 — результаты испытаний на химическую устойчивость к щелочи, в табл. 3 — результаты испытаний на температуростойкость.

Оптимальным является содержание компонентов, приведенных в табл. 1 (составы 1-3). Такие стекла получают плавлением шихт на основе горных пород типа базальта с добавлением пород с высоким содержанием SiO₂, например суглинка и доломита, при температуре 1400-1450°C.

Расплавы из предлагаемого стекла, приведенные в табл. 1, в температурном интервале формирования волокон имеют вязкость в 1,5-2,0 раза более низкую по сравнению с известным материалом, что позволяет формовать из них, например, центробежно-валковым способом волокно диаметром 3-5 мкм при содержании неволокнистых включений до 10%.

Полученное минеральное волокно испытывали в концентрированных щелочных средах. Установление механизма разрушения волокон при нагревании проводили по методике TGL 3232/08 (ГДР). Волокна из предлагаемого стекла сохраняют при температуре нагрева 1000°C 73-74% прочности, сохраняют гибкость и эластичность, предельная температура их применения составляет 1000°C, в то время как волокна известного состава при температуре свыше 900°C становятся хрупкими и разрушаются.

Формула изобретения

Стекло для изготовления минерального волокна, включающее SiO₂, TiO₂, Al₂O₃, FeO, Fe₂O₃, CaO, MgO, K₂O, Na₂O и SO₃ отличающееся тем, что с целью уменьшения рабочей вязкости расплава, повышения температурной и щелочестойкости волокон, оно содержит указанные компоненты в следующих количествах, мас. %:

SiO ₂	51,7-54,6;
TiO ₂	0,7-1,3;
Al ₂ O ₃	7,7-10,7;
FeO	0,8-3,6;
Fe ₂ O ₃	3,7-4,5;
CaO	17,0-19,5;
MgO	8,6-11,8;
K ₂ O	0,8-1,0;
Na ₂ O	1,2-1,4;
SO ₃	0,1-0,2.

Таблица 2

Состав	Средний диаметр волокна, мкм	Химическая устойчивость, к щелочи (35% NaOH), %
1	5	83,11
2	3,5	86,32
3	3,0	87,5
Известный	6	35,43

Таблица 3

Состав	Средний диаметр волокна, мкм	Прочность волокон, % при температуре, °С		Предельная температура применения, °С
		900	1000	
1	5	90	73	1000
2	3,5	92	74	1000
3	3,0	95	78	1000
Известный	6	60	—	900

5

10

15

20

25

Редактор В.Петраш Составитель Т.Букреева
 Техред М.Моргентал Корректор М.Максимишинец

Заказ 1147 Тираж Подписное
 ВНИИПИ Государственного комитета по изобретениям и открытиям при ГКНТ СССР
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород, ул. Гагарина, 101